

پلی صنعت پارس

www.polysanatpars.com



ISO 9001:2008
دارای گواهینامه مدیریت کیفیت

تاریخچه



شرکت پلی صنعت پارس (سهامی خاص) با هدف قطع وابستگی کشور به بیگانگان و همچنین خدمت رسانی به صنعت آب و فاضلاب کشور پس از دو سال تحقیق و تلاش موفق به طراحی و تولید انواع کلمپ‌های آببندی و کلمپ‌های انشعاب گیری قابل رقابت با کشورهای اروپایی و آمریکایی شد و در سال ۱۳۸۷ در شهرک صنعتی شهید زواره ابی شروع به فعالیت نمود.



در حال حاضر این شرکت با تکیه به توان علمی و عملی کارشناسان واحد طراحی مهندسی و مهندسين واحد تولید و آزمایشگاه خود و با در اختیار داشتن آزمایشگاه کامل متالورژی و آزمایشگاه تخصصی تست فشار و نشی کلمپ‌ها و انشعاب گیرها اقدام به طراحی و تولید انواع کلمپ‌های آببندی و کلمپ‌های انشعاب گیری از قطر 44 mm تا قطر 2000 mm نموده است و آمادگی خود را جهت طراحی و تولید انواع کلمپ‌های تخصصی و خاص نیز اعلام می‌دارد.



بخش های مختلف شرکت

الف: واحد آزمایشگاه و کنترل کیفیت:

- آزمایشگاه کوانتومتری (جهت آنالیز قطعات و فلزات)
- آزمایشگاه متالوگرافی (جهت بررسی ساختار فلزات)
- آزمایشگاه تخصصی تست انواع کلمپ‌های آببندی و انشعاب گیری
- آزمایشگاه تست لاستیک



ب: واحد طراحی و مهندسی:

- انواع نرم افزارهای طراحی و مهندسی و استانداردهای مربوطه
- کارشناسان با تجربه در زمینه مهندسی مکانیک و متالورژی



ج: واحد بازرگانی و بازاریابی:

- واحد بازرگانی و بازاریابی با حضور کارشناسان بازرگانی با تجربه در فضایی بسیار فعال و پویا



د: واحد تولید:

- قسمت تولید کلمپ و انشعاب گیر
- قسمت تولید لاستیک
- قسمت تولید آببند مانشون
- قسمت پرسکاری قطعات



ه: واحد انبار:

- انبار قطعات و ملزومات
- انبار مواد اولیه
- انبار محصول

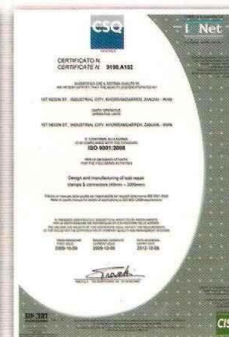
محصولات

بخشی از تولیدات این شرکت عبارتند از :

- کلمپ های تک فکی
- کلمپ های دو فکی
- کلمپ های سه فکی (چند فکی)
- کلمپ های جعبه اضطراری
- کلمپ های انشعاب گیری نافی دار و فلنج دار
- ست کامل دستگاه انشعاب گیری (سوراخ کن لوله)
- آبندهای مانشون از سایز 80 mm تا 1200 mm

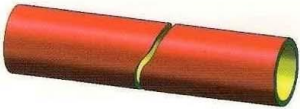
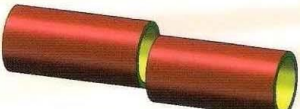
مزایای استفاده از محصولات پلی صنعت پارس

- سهولت در اجرا و رفع حوادث در کمترین زمان
- کاهش ۷۰٪ زمان رفع حوادث
- کاهش ۷۰٪ هزینه رفع حوادث
- عدم نیاز به قطع کامل آب و تخلیه لوله
- عدم آلودگی شبکه آب لوله های در حال تعمیر
- کاهش تکرار حوادث
- جلوگیری از هدر رفت آب
- عدم نیاز به پرسنل متخصص
- پشتیبانی قوی توسط شرکت تولید کننده
- تحویل سریع سفارشات
- خدمات پس از فروش
- سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001 - 2008
- کیفیت بالای محصولات تولیدی
- قیمت مناسب
- کاهش شکایات مردمی نسبت به قطعی آب



عیوب قابل رفع توسط کلمپ ها

انواع عیوب و آسیب هایی که با این کلمپ ها قابل تعمیر می باشند عبارتند از:

- | | |
|--|------------------------------|
|  | ۱ - اتصال دو لوله بهم دیگر |
|  | ۲ - رفع شکستگی کامل لوله |
|  | ۳ - رفع ترک و سوراخ |
|  | ۴ - بعنوان رابط و کوپله کردن |
|  | ۵ - رفع انحراف محور |
|  | ۶ - رفع حوادث انشعاب |
|  | ۷ - رفع پوسیدگی لوله |
|  | ۸ - رفع انحراف زاویه |

کلمپهای تعمیراتی مدل SP30 ، SP20 ، SP10

با بدنه استیل و استیل و مورد استفاده در تعمیرات دائمی و موقت لوله های معیوب و آسیب دیده صنایع آب، گاز و پتروشیمی

این کلمپها جهت تعمیرات لوله های زیر مورد استفاده قرار می گیرند .



- لوله های چدن داکتیل
- لوله های استیل
- لوله های فولادی
- لوله های آزیست کلاس B , C , D
- لوله های پلی اتیلن PE
- لوله های GRP
- لوله های PVC
- لوله های استیل با پوشش پلی اتیلن

سایز کلمپ های تولیدی

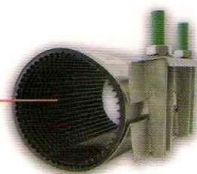
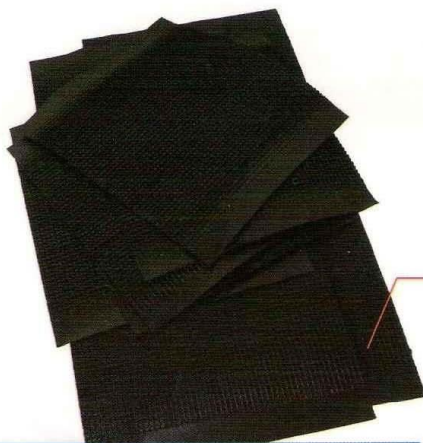
- ۱- کلمپ های تک فکی (تیپ SP10) از قطر کارگیر 44 mm الی 346 mm و با تیرانس کارگیر 7 mm الی 11 mm در قطر خارجی لوله و با طولهای 150 mm الی 1000 mm
 - ۲- کلمپ های دو فکی (تیپ SP20) از قطر کارگیر 88 mm الی 885 mm و با تیرانس کارگیر 20 mm الی 22 mm در قطر خارجی لوله و با طولهای 200 mm الی 2000 mm
 - ۳- کلمپ های سه فکی (تیپ SP30) از قطر کارگیر 267 mm الی 2000 mm و با تیرانس کارگیر 30 mm الی 33 mm در قطر خارجی لوله و با طولهای 200 mm الی 2000 mm
- در صورت نیاز به کلمپ خاص (با طول و قطر کارگیر بیشتر) با شرکت پلی صنعت پارس تماس بگیرید.

مشخصات محصول

- ۱- کلیه قسمت های فلزی از جنس استنلیس استیل 304 یا AISI 316 ساخته شده است.
- ۲- لاستیک درزبند استفاده شده از جنس EPDM , SBR و NBR می باشد.
- ۳- جوشکاری کلیه قسمت های فلزی توسط جوش آرگون و تحت گاز محافظ آرگون انجام می شود.
- ۴- کلیه پیچ ها به روش رول فورمینگ تولید شده و توسط تفلون پوشش داده شده اند.
- ۵- کلیه مهره ها و واشرها از جنس استنلیس استیل 304 یا AISI 316 می باشد.

مشخصات لاستیک مورد استفاده

کلمپ های SPA را می توان با توجه به شرایط کاری با انواع لاستیک های زیر تولید نمود.



جنس لاستیک	موارد استفاده	دمای کاری (°C)	استاندارد مربوطه
SBR	آب و فاضلاب ، صنایع شیر ، اسید و قلیا	۴۰- الی ۸۵	ISO4633
NBR	آب ، گاز ، روغن و مواد شیمیایی	۴۰- الی ۱۰۵	ISO6447
EPDM	آب داغ ، بخار و مواد شیمیایی	بالای ۱۴۰	ISO4633

کلمپ های تک فکی (SP10)

به کلمپ هایی که بصورت یک تکه ساخته شده اند و فقط از یک طرف پیچ دارند اصطلاحاً کلمپ تک فکی گفته می شود مطابق شکل زیر:



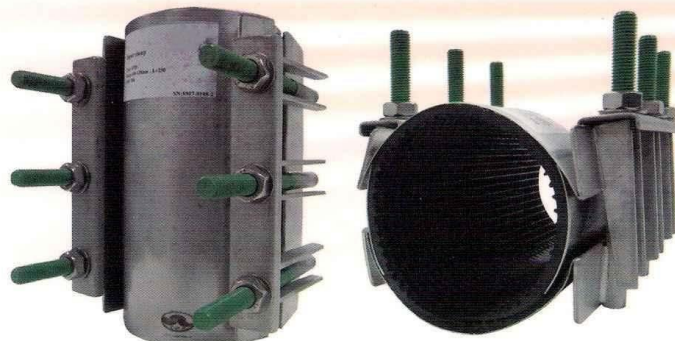
لیست تولید کلمپ های تک فکی تیپ (SP10)

ردیف	قطر نامی لوله (ND)	رنج کارگیر قطر خارجی لوله (mm)	فشار قابل تحمل (bar)	طول کلمپ (mm)						
				۱۵۰	۲۰۰	۲۵۰	۳۰۰	۴۰۰	۵۰۰	۶۰۰
1		44-51	16	OK	OK	-	-	-	-	-
2	40	48-55	16	OK	OK	-	-	-	-	-
3		52-59	16	OK	OK	-	-	-	-	-
4	50	57-64	16	OK	OK	-	-	-	-	-
5		60-67	16	OK	OK	OK	OK	-	-	-
6		63-70	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
7		67-74	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
8	65	70-77	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
9		73-80	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
10		75-83	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
11		79-87	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
12		82-90	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
13	80	87-97	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
14		95-104	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
15		98-108	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
16		102-112	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
17	100	106-116	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
18		108-118	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
19		113-123	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
20		118-128	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
21		120-131	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-

ردیف	قطر نامی لوله (ND)	رنج کارگیر قطر خارجی لوله (mm)	فشار قابل تحمل (bar)	طول کلمپ (mm)						
				۱۵۰	۲۰۰	۲۵۰	۳۰۰	۴۰۰	۵۰۰	۶۰۰
22		125-135	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
23		130-140	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
24	125	133-144	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
25		139-150	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
26		145-155	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
27	150	151-161	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
28		155-165	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
29		159-170	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
30		165-175	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
31		168-180	16	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
32		176-186	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
33	175	180-191	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
34		185-195	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
35		193-203	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
36		200-210	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
37		205-215	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
38	200	209-220	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
39		215-226	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
40		219-230	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
41		222-233	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
42		228-240	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
43		240-250	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
44		243-253	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
45		252-262	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
46		257-267	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
47		261-271	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
48		266-276	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
49	250	271-281	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
50		275-285	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
51		280-290	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
52		287-297	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
53		294-304	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
54		300-310	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
55		304-315	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
56		308-318	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
57	300	315-326	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
58		320-330	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
59		324-334	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
60		330-340	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK
61		335-346	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK

کلمپ های دو فکی (SP20)

به کلمپ هایی که بصورت دو تکه ساخته شده و از دو طرف پیچ دارند اصطلاحاً کلمپ دو فکی گفته می شود مطابق شکل زیر:



لیست تولید کلمپ های دو فکی تیپ (SP20)

ردیف	قطر نامی لوله (ND)	رنج کارگیر قطر خارجی لوله (mm)	فشار قابل تحمل (bar)	طول کلمپ (mm)						
				۲۰۰	۲۵۰	۳۰۰	۴۰۰	۵۰۰	۶۰۰	۷۵۰
1	80	88-110	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
2	100	108-128	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
3		112-134	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
4		120-140	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
5	125	133-155	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
6		138-160	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
7	150	158-180	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
8		168-190	16	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
9	175	190-210	10	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
10		195-217	10	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
11	200	210-230	10	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
12		216-238	10	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
13		225-246	10	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
14		238-260	10	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
15		251-271	10	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
16	250	273-293	10	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
17		295-315	10	OK	OK	OK	OK	OK	-	-
18	300	314-335	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
19		322-344	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
20		334-354	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
21		340-360	10	-	OK	OK	OK	OK	OK	-
22	350	348-368	10	-	-	OK	OK	OK	OK	-
23		365-385	10	-	-	OK	OK	OK	OK	-

ردیف	قطر نامی لوله (ND)	رنج کارگیر قطر خارجی لوله (mm)	فشار قابل تحمل (bar)	طول کلمپ (mm)						
				۲۰۰	۲۵۰	۳۰۰	۴۰۰	۵۰۰	۶۰۰	۷۵۰
24		376-396	10	-	-	OK	OK	OK	OK	-
25		390-410	10	-	-	OK	OK	OK	OK	-
26	400	404-424	10	-	-	OK	OK	OK	OK	-
27		410-430	10	-	-	OK	OK	OK	OK	-
28		420-440	10	-	-	OK	OK	OK	OK	OK
29		430-450	10	-	-	OK	OK	OK	OK	OK
30		440-460	10	-	-	-	OK	OK	OK	OK
31	450	457-477	10	-	-	-	OK	OK	OK	OK
32		468-488	10	-	-	-	OK	OK	OK	OK
33		480-500	10	-	-	-	OK	OK	OK	OK
34		488-508	10	-	-	-	OK	OK	OK	OK
35	500	500-520	10	-	-	-	OK	OK	OK	OK
36		510-530	6	-	-	-	OK	OK	OK	OK
37		520-540	6	-	-	-	OK	OK	OK	OK
38		530-550	6	-	-	-	OK	OK	OK	OK
39	550	545-565	6	-	-	-	OK	OK	OK	OK
40		568-588	6	-	-	-	OK	OK	OK	OK
41		580-600	6	-	-	-	OK	OK	OK	OK
42		586-606	6	-	-	-	OK	OK	OK	OK
43		590-610	6	-	-	-	OK	OK	OK	OK
44	600	600-620	6	-	-	-	OK	OK	OK	OK
45		610-630	6	-	-	-	OK	OK	OK	OK
46		625-645	6	-	-	-	OK	OK	OK	OK
47		640-660	6	-	-	-	-	-	OK	OK
48		650-670	6	-	-	-	-	-	OK	OK
49		660-680	6	-	-	-	-	-	OK	OK
50		670-690	6	-	-	-	-	-	OK	OK
51		680-700	6	-	-	-	-	-	OK	OK
52		690-710	6	-	-	-	-	-	OK	OK
53	700	705-725	4	-	-	-	-	-	OK	OK
54		720-740	4	*	-	-	-	-	OK	OK
55		730-750	4	*	-	-	-	-	OK	OK
56		745-765	4	*	-	-	-	-	OK	OK
57	750	755-775	4	-	-	-	-	-	OK	OK
58		770-790	4	-	-	-	-	-	OK	OK
59		780-800	4	-	-	-	-	-	OK	OK
60		790-810	4	-	-	-	-	-	OK	OK
61	800	805-825	3	*	-	-	-	-	OK	OK
62		820-840	4	*	-	-	-	-	OK	OK
63		835-855	3	*	-	-	-	-	OK	OK
64		850-870	3	*	-	-	-	-	OK	OK
65		865-885	4	*	-	-	-	-	OK	OK

ردیف	رنج کارگیر قطر خارجی لوله (mm)	فشار قابل تحمل (bar)	طول کلمپ (mm)				
			۳۰۰	۴۰۰	۵۰۰	۶۰۰	۷۵۰
21	654-684	4	-	-	OK	OK	OK
22	678-708	4	-	-	-	OK	OK
23	702-732	4	-	-	-	OK	OK
24	711-741	4	-	-	-	OK	OK
25	735-765	4	-	-	-	OK	OK
26	747-777	4	-	-	-	OK	OK
27	770-800	4	-	-	-	OK	OK
28	780-810	4	*	-	-	OK	OK
29	800-830	3	*	-	-	OK	OK
30	813-843	3	*	-	-	OK	OK
31	835-865	2	*	-	-	OK	OK
32	852-882	2	*	-	-	OK	OK
33	864-894	2	*	-	-	OK	OK
34	900-930	2	*	-	-	OK	OK
35	925-955	2	*	-	-	OK	OK
36	945-975	2	*	-	-	OK	OK
37	970-1000	2	*	-	-	OK	OK
38	995-1025	2	*	-	-	OK	OK





جعبه کلمپ تعمیرات اضطراری

مزایا:

- ۱- رفع حوادث لوله از قطر خارجی 213 mm الی 669 mm توسط کلمپ های این جعبه بدون نیاز به کلمپ خاص لوله آسیب دیده
- ۲- رنج وسیع کارگیری
- ۳- مورد استفاده در رفع حوادثی که قطر خارجی لوله تا قبل از گودبرداری محل مورد نظر مشخص نیست و پس از گودبرداری و اندازه گیری مشخص می شود.
- ۴- مونتاژ و نصب بسیار آسان و سریع
- ۵- قابل استفاده جهت کلیه لوله ها از جنس چدن، فولاد، آریست، پلی اتیلن و ...

پنج عدد کلمپ (در سایزهای A, B, C, D و E) که با ترکیب آنها می توان لوله هایی با قطر خارجی 213 mm الی 669 mm را تعمیر و آییندی نمود.

راهنمای ترکیب کلمپ ها

رنج کارگیری بست (mm)	ترکیب بست های مورد استفاده	رنج کارگیری بست (mm)	ترکیب بست های مورد استفاده
213-233	A+B	416-446	A+B+E
233-253	A+C	426-456	B+C+D
253-273	B+C	436-466	A+C+E
264-284	A+D	456-486	B+C+E
284-304	B+D	467-497	A+D+E
294-314	A+E	487-517	B+D+E
304-324	C+D	508-538	C+D+E
314-334	B+E	527-567	A+B+C+D
335-355	C+E	558-598	A+B+C+E
354-384	A+B+C	589-629	A+B+D+E
386-416	A+B+D	609-649	A+C+D+E
406-436	A+C+D	629-669	B+C+D+E

کلمپ های جعبه اضطراری در طول های 300، 400، 600، 800 و 1000 میلی متر تولید می گردد.

فشار قابل تحمل کلمپ ها با توجه به قطر خارجی لوله عبارتست از:

قطر لوله	فشار قابل تحمل برای آب	فشار قابل تحمل برای گاز
88-271	16	6
272-374	16	4
365-545	10	3
546-632	6	1
629-669	4	0.5

امکان تولید جعبه کلمپ تعمیرات اضطراری با کارگیر از قطر 213 mm الی 1200 mm نیز وجود دارد

کلمپ های انشعاب گیر نافی دار (بوشنی) و فلنج دار



انشعاب گیرهای نافی دار و فلنج دار استنلیس استیل SPA جهت گرفتن انشعاب و یا تغییر قطر انواع لوله ها در صنایع آب و گاز و پتروشیمی مورد استفاده قرار می گیرد.

انشعاب گیرها می توانند جهت انشعاب گیری از لوله های زیر مورد استفاده قرار گیرند:

- ۱- لوله های چدن داکتیل
- ۲- لوله های فولادی
- ۳- لوله های استیل
- ۴- لوله های آزیست کلاس B, C, D
- ۵- لوله های PVC
- ۶- لوله های PE پلی اتیلن
- ۷- لوله های GRP

مشخصات محصول:

- ۱- کلیه قسمت های فلزی از جنس استنلیس استیل AISI 304 یا AISI 316 ساخته شده است.
- ۲- لاستیک درزبند استفاده شده از جنس EPDM, SBR و NBR می باشد.
- ۳- جوشکاری کلیه قسمت های فلزی توسط جوش آرگون و تحت گاز محافظ آرگون انجام می شود.
- ۴- کلیه پیچ ها به روش رول فورمینگ تولید شده و توسط تفلون پوشش داده شده اند.
- ۵- کلیه مهره ها و واشرها از جنس استنلیس استیل AISI 304 یا AISI 316 می باشند.
- ۶- کلیه فلنج ها برای فشارکاری PN 10/16 طراحی شده اند.
- ۷- سوراخ کاری کلیه فلنج ها بر اساس استاندارد DIN 2501, DIN 2576 می باشد.
- ۸- کلیه فلنج ها و بدنه و متعلقات انشعاب گیرها از جنس استنلیس استیل AISI 304 یا AISI 316 می باشند.

کلمپ های انشعاب گیر نافی دار (بوشنی)

سایز انشعاب های نافی دار تولیدی این شرکت عبارتند از: " 1/2", " 3/4", " 1", " 1 1/4", " 2", " 2 1/2", " 3", " 4"
هنگام انتخاب انشعاب گیر بایستی به حداقل طول بدنه انشعاب گیر نیز توجه داشت.

سایز نافی خروجی	قطر خارجی لوله اصلی به قطر Ø	حداقل طول مورد نیاز بدنه انشعاب گیر (mm)
1/2"	≥ 44 mm	150
3/4"	≥ 50 mm	150
1"	≥ 57 mm	150
1 1/4"	≥ 67 mm	150
1 1/2"	≥ 70 mm	200
2"	≥ 89 mm	200
2 1/2" *	≥ 109 mm	200
3" *	≥ 128 mm	300
4" *	≥ 158 mm	400

انشعاب گیری از سایزهای " 2 1/2", " 3", " 4" بصورت دوفکی خواهد بود (Type: SP20A)

سایزهای قابل تولید بدنه انشعاب گیرها

انشعاب گیرهای نافی دار تیپ (SP10A) را می توان برای لوله از قطر خارجی 44mm تا 346mm و در طولهای 200، 250، 300، 400، 500 و 600 میلی متر طراحی و تولید نمود.

انشعاب گیرهای نافی دار تیپ (SP20A) را می توان برای لوله از قطر خارجی 109mm تا 645mm و در طولهای 200، 250، 300، 400، 500، 600، 750 و 1000 میلی متر تولید نمود.

فشار کاری انشعاب گیرها (جهت آب)

برای قطر لوله ND40 الی ND150 فشار قابل تحمل ۱۶ بار

برای قطر لوله ND175 الی ND300 فشار قابل تحمل ۱۰ بار

انشعاب گیرهای فلنج دار

سایزهای قابل تولید:

انشعاب گیرهای فلنج دار تیپ (SP10T) برای لوله از قطر 87mm الی 346mm در طولهای 200، 250، 300، 400، 500، 600، 750 و 1000 میلی متر طراحی و تولید می شود.

انشعاب گیرهای فلنج دار تیپ (SP20T) برای لوله از قطر 109 mm الی 1200mm در طولهای 300، 400، 500، 600، 800، 1000 و 1200 میلی متر طراحی و تولید می شود.

طراحی فلنج:

جنس کلیه فلنج ها از استیل 304 یا 316 می باشد.
سوراخ کاری فلنج های استفاده شده در انشعاب گیرها طبق استاندارد DIN2576 و DIN2501 می باشد.
کلیه فلنج ها بر اساس استاندارد جهت PN10 و PN16 طراحی و ساخته شده اند.

فشار کاری انشعاب گیرها (جهت آب)

برای قطر لوله ND80 الی ND500 فشار قابل تحمل ۱۶ بار

برای قطر لوله ND600 فشار قابل تحمل ۱۰ بار

حداقل طول بدنه انشعاب گیرهای فلنج دار از جدول زیر تعیین می گردد.

ND انشعاب فلنجی (mm)	حداقل طول بدنه انشعاب گیر (mm)
50	300
65	300
80	300 (400) *
100	400
125	400
150	400
200	500
250	600
300	750

* در صورتی که قطر لوله اصلی بزرگتر یا مساوی ۳۰۰ میلی متر باشد طول بدنه انشعاب گیر را ۴۰۰ میلی متر انتخاب می کنیم



لیست تولید بدنه انشعاب گیر نافی دار (بوشنی) و فلنج دار

ردیف	ND قطر نامی	رنج کارگیر قطر خارجی لوله (mm)	فشار قابل تحمل (bar)	طول کلمپ (mm)					
				۲۰۰	۳۰۰	۴۰۰	۵۰۰	۶۰۰	۷۵۰
1	65-80	87-97	16	-	-	-	-	-	-
2	80	95-104	16	OK	OK	OK	OK	-	-
3		98-108	16	OK	OK	OK	OK	-	-
4		102-112	16	OK	OK	OK	OK	-	-
5	100	108-118	16	OK	OK	OK	OK	-	-
6		113-123	16	OK	OK	OK	OK	-	-
7		118-128	16	OK	OK	OK	OK	-	-
8		120-131	16	OK	OK	OK	OK	-	-
9	125	125-135	16	OK	OK	OK	OK	-	-
10		133-144	16	OK	OK	OK	OK	-	-
11		139-150	16	OK	OK	OK	OK	-	-
12		145-155	16	OK	OK	OK	OK	-	-
13	150	151-161	16	OK	OK	OK	OK	-	-
14		159-170	16	OK	OK	OK	OK	-	-
15		165-175	16	OK	OK	OK	OK	-	-
16		168-180	16	OK	OK	OK	OK	-	-
17		176-186	16	OK	OK	OK	OK	-	-
18		180-191	16	OK	OK	OK	OK	-	-
19	175	193-203	16	OK	OK	OK	OK	-	-
20		200-210	16	OK	OK	OK	OK	-	-
21		209-220	16	OK	OK	OK	OK	-	-
22	200	215-226	16	OK	OK	OK	OK	-	-
23		219-230	16	OK	OK	OK	OK	-	-
24		222-233	16	OK	OK	OK	OK	-	-
25		228-240	16	OK	OK	OK	OK	-	-
26		243-253	16	OK	OK	OK	OK	-	-
27	225	252-262	16	OK	OK	OK	OK	-	-
28		261-271	16	OK	OK	OK	OK	-	-
29	250	271-281	16	OK	OK	OK	OK	-	-
30		280-290	16	OK	OK	OK	OK	-	-
31		294-304	16	OK	OK	OK	OK	-	-
32	300	315-326	16	-	OK	OK	OK	OK	-
33		320-330	16	-	OK	OK	OK	OK	-
34		324-334	16	-	OK	OK	OK	OK	-
35		335-346	16	-	OK	OK	OK	OK	-
36	350	سفارشی	16	-	OK	OK	OK	OK	-
37	400	سفارشی	16	-	-	OK	OK	OK	OK
38	450	سفارشی	16	-	-	OK	OK	OK	OK
39	500	سفارشی	16	-	-	OK	OK	OK	OK
40	600	سفارشی	10	-	-	OK	OK	OK	OK
41	700	سفارشی		-	-	OK	OK	OK	OK
42	750	سفارشی		-	-	-	OK	OK	OK
43	800	سفارشی		-	-	-	OK	OK	OK

محصول جدید:

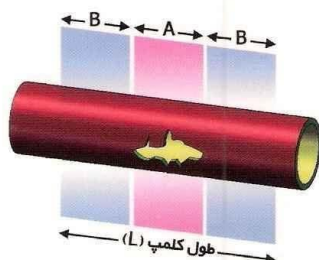
کلمپ انشعاب (SP20TH)

این کلمپ جهت انشعاب گیری از لوله های در حال بهره برداری که فشار کاری بالایی دارند طراحی و تولید می گردد



نکات قابل توجه هنگام استفاده از کلمپ های تعمیراتی SPA

- ۱ - طول کلمپ بایستی حداقل با قطر خارجی لوله برابر باشد .
- ۲ - در صورت استفاده از کلمپ جهت تعمیر ترک و سوراخ روی لوله بایستی طول کلمپ ۱۵۰ تا ۲۰۰ میلی متر بزرگتر از طول ترک یا سوراخ باشد .



محاسبه طول کلمپ

A: طول ترک یا سوراخ (طول محل حادثه)

B: اضافه طول کلمپ از هر طرف سوراخ

فرمول محاسبه حداقل طول کلمپ در این مورد عبارتست از:

$$L = A + 2B$$

(L) = حداقل طول کلمپ

جدول حداقل طول توصیه شده کلمپ با توجه به قطر نامی لوله:

قطر نامی لوله (mm)	طول کلمپ (L)
50-80	150 mm
100-200	200 mm
225-300	300 mm

اضافه طول B از هر طرف سوراخ یا ترک با توجه به قطر لوله بقرار زیر می باشد:

قطر نامی لوله (mm)	حداقل اضافه طول از هر طرف (B)
40-80	50 mm
100-200	65 mm
225-300	100 mm

۳ - در صورت استفاده از کلمپ جهت تعمیر لوله های PVC و PE و پلیاستیکی طول کلمپ بایستی ۵۰٪ بیشتر و نیروی بستن پیچ ها ۵۰٪ کمتر در نظر گرفته شود.

۴ - ماکزیمم فاصله انتهای دو لوله نباید بیشتر از ۱۰ میلی متر باشد. (حداکثر فاصله مجاز بین دو لوله ۱۰ میلی متر است).

۵ - ماکزیمم انحراف محور مجاز دو لوله ۲° است.

۶ - حداکثر جابجایی مجاز دو لوله ۳ میلی متر می باشد.

گام سوم:

قفل شدن ناودانی روی گوه (شکل ۳) نیاز به نیروی زیاد ندارد .
مطمئن شوید که ورق پشت بند لاستیک به زیر لاستیک فک مقابل لغزیده است و دنباله لاستیک در زیر فک مقابل تا نشده است و به صورت صحیح و صاف دور لوله خوابیده باشد دو طرف کلمپ را بسمت همدیگر کشیده و مهره ها را با دست سفت کنید سپس به آرامی به ناودانی ضربه بزنید تا در محل خود بر روی زه کناری و گوه قرار گیرد (زه کناری و گوه در داخل ناودانی قرار گیرند).

گام چهارم:

همه مهره ها را به یک اندازه ببندید و جهت محکم تر کردن مهره ها از یک آچار با یک دسته اضافی بطول ۳۰۰ میلی متر استفاده کنید.
گشتاور توصیه شده هر پیچ:

M ۱۲: ۷۵ N.m

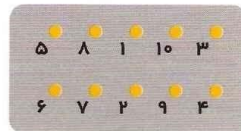
M ۱۴: ۱۱۰ N.m

M ۱۶: ۱۵۰ N.m

توجه: در صورتی که از کلمپ جهت رفع حوادث لوله های پلاستیکی استفاده می شود از آب صابون استفاده نکنید و گشتاور توصیه شده را به ۵۰٪ کاهش دهید ضمناً طول کلمپ را ۱/۵ برابر بیشتر در نظر بگیرید.

گام پنجم:

۲۰ دقیقه صبر کنید و سپس مهره ها را به اندازه مناسب و بترتیب زیر سفت نمایید.



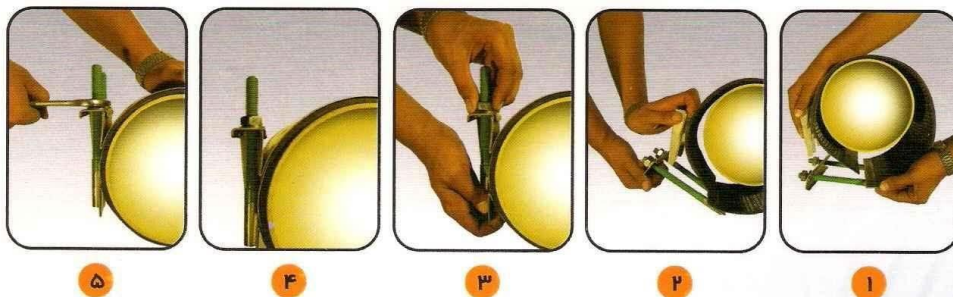
کلمپ دو فکی



کلمپ تک فکی

گام ششم:

مهره ها را چندین بار آچارکشی کنید تا همه مهره ها به یک اندازه سفت شوند
(دقت کنید وقتی شما یک مهره را سفت می کنید مهره کناری آن شل می شود) پس باید آچارکشی را چندین بار انجام دهید تا همگی به یک اندازه سفت شوند.



نحوه انتخاب کلمپ مناسب

تک فکی:

- ۱ - جهت یک لوله خاص که قطر خارجی آن را می دانیم.
- ۲ - سایزهای کمتر از ND 300 یا برابر ND 300
- ۳ - توجه به تیرانس کلمپ های تک فکی ۱۲ الی ۱۱ میلیمتری



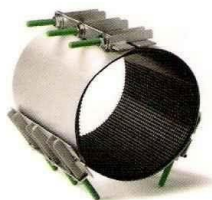
دو فکی:

- ۱ - جهت چند نوع لوله یا یک نوع لوله با کلاس های مختلف
- ۲ - تیرانس ۲۰ الی ۲۲ میلی متری
- ۳ - جهت لوله های تا سایز ND 500
- ۴ - در محل هایی که بستن کلمپ تک فکی سخت است



سه فکی:

- ۱ - جهت چند نوع لوله یا یک نوع لوله با کلاس های مختلف
- ۲ - تیرانس ۳۰ الی ۳۳ میلی متر
- ۳ - جهت لوله های از سایز ND 250 الی ND 1000
- ۴ - لوله های با فشار کاری کمتر از ۶ بار
- ۵ - جهت لوله های با سایز بزرگتر



چند فکی:

- جهت لوله های از سایز ND 1000 الی ND 2000



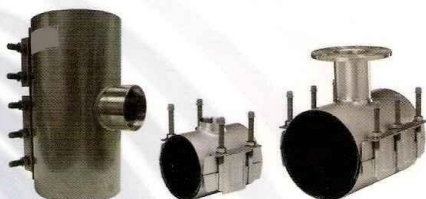
کلمپ جعبه اضطراری:

- ۱ - جهت لوله های با قطر خارجی از ۲۱۳ الی ۶۶۹ میلی متر
- ۲ - در محل هایی که قطر خارجی لوله مشخص نیست
- ۳ - استفاده در مواقع ضروری بدون اطلاع از قطر خارجی لوله قبل از اندازه گرفتن قطر لوله

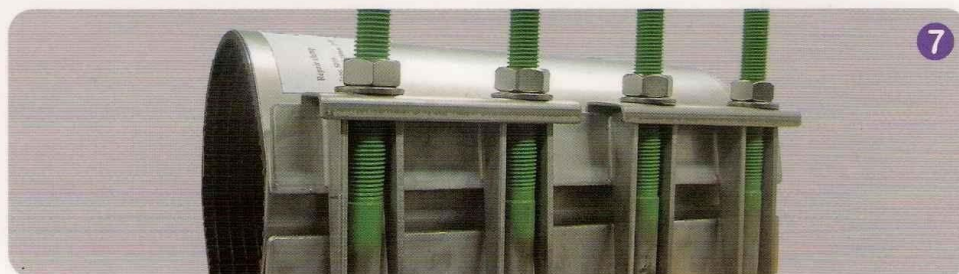
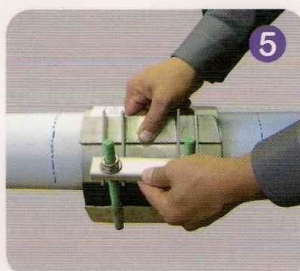
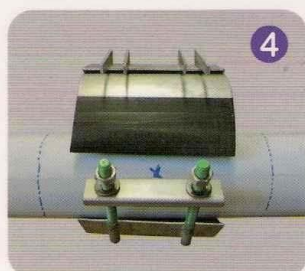
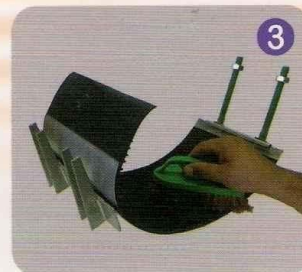
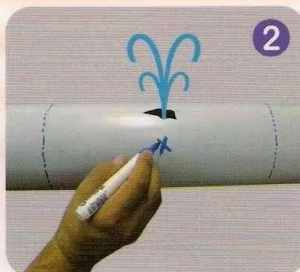


انشعاب گیرها :

- ۱ - با توجه به سایز انشعاب
- ۲ - با توجه به نوع شیر مورد استفاده
- ۳ - با توجه به قطر خارجی لوله ای که انشعاب گیری می شود .



راهنمای تصویری نصب کلمپ های تک فکی (SP10)



ست سوراخ کاری

وسیله ای است که بر روی کلمپ انشعاب گیری نصب شده و جهت سوراخ کاری تمامی لوله ها (چدنی، فولادی، آریستی و پلی اتیلن) برای سایزهای ۲، ۳ و ۴ اینچ مورد استفاده قرار می گیرد.



مزایا:

۱- سهولت در اجرا و انشعاب گیری در کمترین زمان

۲- عدم ورود آلودگی به شبکه

۳- انشعاب گیری بدون نیاز به قطعی آب

۴- جلوگیری از هدر رفت آب

۵- قابلیت تست قبل از اجرای سوراخ کاری لوله اصلی و اطمینان از عدم نشتی کلمپ انشعاب گیر



کلمپ مرکز نگهدار لوله:

وسیله ای است که جهت وسط نگهداشتن لوله اصلی در داخل لوله غلاف در محلهایی که لوله از زیر جاده و خیابانها، ریل قطار و یا محل های عبور و مرور می گذرد، استفاده می شود تا به لوله اصلی صدمه ای نرسد.

